



# TOLERANZEN BEIM PLATTENZUSCHNITT

Beim Sägen von Platten sind Säge toleranzen zu beachten. Hier gilt die Norm DIN ISO 2768-1m (mittel). Wir schneiden alle Platten auf einer modernen, CNC gesteuerten Maschine und Erreichen in der Regel eine Toleranz unter 0,5 mm.

## Grenzabmaße für Längenmaße nach DIN ISO 2768-1

				Toleranzklassen		
Nennmaßbereich (mm)				f (fein)	m (mittel)	c (grob)
				Toleranzen (mm)	Toleranzen (mm)	Toleranzen (mm)
	0,50	-	3,00	± 0,05	± 0,10	± 0,15
>	3,00	-	6,00	± 0,05	± 0,10	± 0,20
>	6,00	-	30,00	± 0,10	± 0,20	± 0,50
>	30,00	-	120,00	± 0,15	± 0,30	± 0,80
>	120,00	-	400,00	± 0,20	± 0,50	± 1,20
>	400,00	-	1.000,00	± 0,30	± 0,80	± 2,00
>	1.000,00	-	2.000,00	± 0,50	± 1,20	± 3,00
>	2.000,00	-	4.000,00	--	± 2,00	± 4,00

[Impressum](#)

© Forum Kunststoffe GmbH

[Abmelden](#) | [Bearbeiten](#)